

Rotoempacadoras de cámara variable



SERIE  
VB

[www.kuhn.com](http://www.kuhn.com)



be strong, be **KUHN**



**VB**

Serie 3100

# ¡LLEVE EL EMPACADO DE ALTA DENSIDAD A UNA NUEVA DIMENSIÓN!



KUHN ofrece una nueva generación de rotoempacadoras que le permiten hacer frente a las nuevas dificultades del día de mañana.

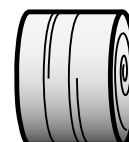
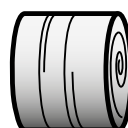
Las rotoempacadoras KUHN están diseñadas teniendo en cuenta sus necesidades de empacado principales. Han sido desarrolladas para contribuir a fomentar la rentabilidad de su empacado.

## INNOVACIÓN POR PROXIMIDAD

El principal objetivo de KUHN es ofrecer la mejor calidad en todos los aspectos del empacado. Sus trabajadores suelen poseer experiencia previa en el sector agrícola, lo cual fomenta un alto grado de compromiso personal y permite aprovechar una gran cantidad de conocimientos y aptitudes.

## EL ESPECIALISTA EN EMPACADORAS

A lo largo de muchos años de experiencia, hemos adquirido valiosos conocimientos prácticos en la producción de empacadoras. Nuestro principal objetivo es crear técnicas sencillas pero eficientes para mejorar la calidad del trabajo para nuestros clientes.



MODELO	Ø 80 - 160	Ø 80 - 185
VB 3155	x	
VB 3185		x
VB 3160	x	
VB 3190		x
VB 3165	x	
VB 3195		x



**VB**

Serie 3100

# DISEÑADO POR KUHN, FABRICADO POR KUHN

## INTRODUCCIÓN DE LA SERIE VB 3100

Las rotoempacadoras de cámara variable de KUHN llevan el empacado de alta densidad a una nueva dimensión. La serie VB 3100 ofrece una amplia gama de rotoempacadoras de cámara variable que se ajustarán a sus preferencias personales. El diseño de las rotoempacadoras de cámara variable de KUHN incluye las últimas innovaciones de productos con el fin de garantizar un máximo de beneficios para los agricultores y contratistas de todo el mundo.

Las empacadoras VB 3155-3185 están diseñadas para un empacado con materiales secos como heno y paja.

Las rotoempacadoras premium VB 3160-3190 son empacadoras estándar compatibles con ISOBUS diseñadas para empacar gran variedad de materiales de forraje, incluido el ensilado.

Para condiciones más extremas, ofrecemos las series VB 3165 y 3195. Estas empacadoras están diseñadas para funcionar en las condiciones más duras en todo el mundo.

**VB 3155 - 3185****VB 3160 - 3190 PREMIUM****VB 3165 - 3195 PREMIUM XD**

**LAS ROTOEMPACADORAS  
DE CÁMARA VARIABLE  
DE KUHN LLEVAN EL  
EMPACADO DE ALTA  
DENSIDAD A UNA NUEVA  
DIMENSIÓN**

# CONTROL DEL FLUJO DE FORRAJE

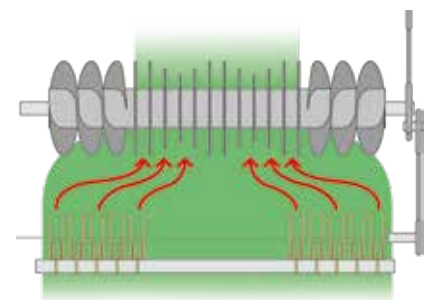


Las empacadoras VB 3100 de KUHN garantizan una recogida del forraje óptima. Su ancha unidad de pick-up mediante levas se adapta al máximo al suelo gracias a su funcionamiento pendular, permitiendo trabajar en las condiciones más duras.

## ROTOR INTEGRAL

Toda la gama VB 3100 está equipada con nuestra tecnología de ROTOR INTEGRAL. Sencillo y sin mantenimiento, este sistema de alimentación garantiza una enorme capacidad de procesamiento en todo momento. La corta distancia entre el rotor y los dientes del pick-up permite una circulación del forraje uniforme. El diseño de esta alimentación dirigida permite alcanzar una mayor velocidad de avance para mejorar la productividad y reducir los daños a los cultivos. Todas las unidades con ROTOR INTEGRAL incorporan dientes fabricados con placas de desgaste HARDOX®\*. HARDOX® combina extrema dureza y resistencia para reducir el desgaste de los dientes del rotor. Una vida útil de los dientes del rotor más larga contribuirá a lograr un mayor ahorro de tiempo y dinero para el operador.

\* Salvo VB 3155-3185.



**HARDOX®**  
WEAR PLATE

TIPO DE ALIMENTACIÓN	VB 3155 - 3185	VB 3160 - 3190	VB 3165 - 3195
SISTEMA DE ALIMENTACIÓN DIRECTA - Open throat (canal abierto)	•	•	
OPTIFEED - Sin picador	•	(DROPFLOOR opcional)	(DROPFLOOR)
OPTICUT Longitud de corte: 14 - 70 mm	•	(DROPFLOOR)	(DROPFLOOR, SELECCIÓN POR GRUPOS)
OPTICUT 23 - Longitud de corte: 45 mm			(DROPFLOOR, SELECCIÓN POR GRUPOS)



SELECCIÓN POR GRUPOS

# FUNCIONAMIENTO DE LA RECOGIDA

## VERSIONES SIN PICADOR

Cuando no es necesario cortar el cultivo, los sistemas **DIRECT FEED** (alimentación directa) y **OPTIFEED** garantizan un flujo controlado y homogéneo del cultivo a la cámara de empacado..

### SISTEMA DE ALIMENTACIÓN DIRECTA – OPEN THROAT (DE CANAL ABIERTO)

El sistema de alimentación directa posee una unidad de recogida sin restricciones. Con cultivos más pesados, como paja grande y ancha o hileras de heno, el rodillo superior actúa como precompactador y está accionado por el sistema de transmisión primario de la empacadora. No hay dedos de rellenado ni del rotor que obstaculicen la circulación y, por tanto, no limitarán la capacidad de alimentación. Esto genera una enorme entrada potencial y evita que la unidad se bloquee.

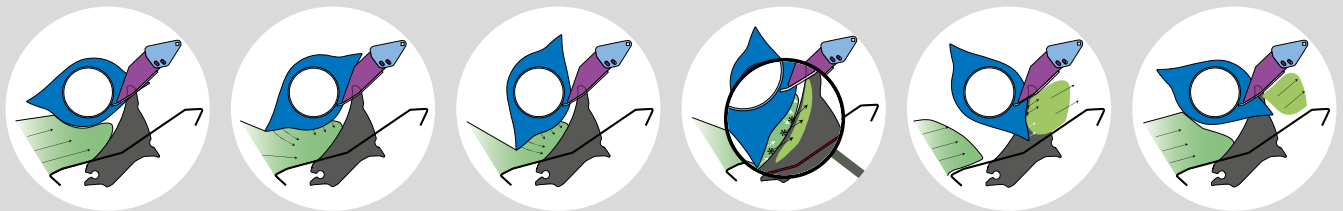
### ROTOR OPTIFEED

El diseño del rotor OPTIFEED, con dientes alimentadores simples y sinfines integrados, permite uniformar las hileras distribuyendo el forraje de manera uniforme para obtener pacas homogéneas en todo momento.



## VERSIONES CON PICADOR

Los sistemas de corte **OPTICUT** de **KUHN**, con dientes de rotor con forma elíptica, son considerados por los usuarios como uno de los mejores dispositivos de corte disponibles en el mercado. El ensilado es guiado y desplazado hasta las cuchillas desde una fase temprana que mejora el flujo y la calidad de corte y además evita bloqueos innecesarios.



### OPTICUT 14

El sistema OPTICUT de 14 cuchillas está diseñado para igualar la hilera e introducir el cultivo en la empacadora. El dispositivo de corte OPTICUT de 14 cuchillas permite una longitud de corte teórica de 70 mm. Cada una de las cuchillas integra una protección individual con muelle frente a los daños causados por objetos extraños. **SELECCIÓN POR GRUPOS** ofrece la posibilidad de activar 0, 4, 7, 7 ó 14 cuchillas.

### OPTICUT 23

El sistema OPTICUT de 23 cuchillas de KUHN combina las ventajas de un corte intensivo con las de una protección mecánica. El dispositivo de corte permite una longitud de corte teórica de 45 mm y cada una de sus cuchillas integra una protección individual con muelle. Gracias a la **SELECCIÓN POR GRUPOS** del sistema OPTICUT de 23 cuchillas, el usuario puede activar 0, 7, 11, 12 ó 23 cuchillas.



Los modelos VB 3165-3195 también disponen de **SELECCIÓN POR GRUPOS** mecánica. Permite un cambio fácil de las cuchillas y una mayor comodidad para el conductor.

RECOGIDA DEL FORRAJE

# PARA SU COMODIDAD



## DROPFLOOR

En caso de bloqueo del rotor, tanto la parte inferior como las cuchillas se pueden bajar hidráulicamente desde la comodidad de la cabina del tractor. Una vez se ha eliminado la causa del bloqueo, pueden volver a adoptar la posición de trabajo.



## DESEMBRAGUE DEL ROTOR

Cuando no baste con bajar la parte inferior, la transmisión del rotor puede desembragarse manualmente de la transmisión de la cámara de empacado, de manera que el operador podrá atar y expulsar la paca desde la cámara antes de continuar.

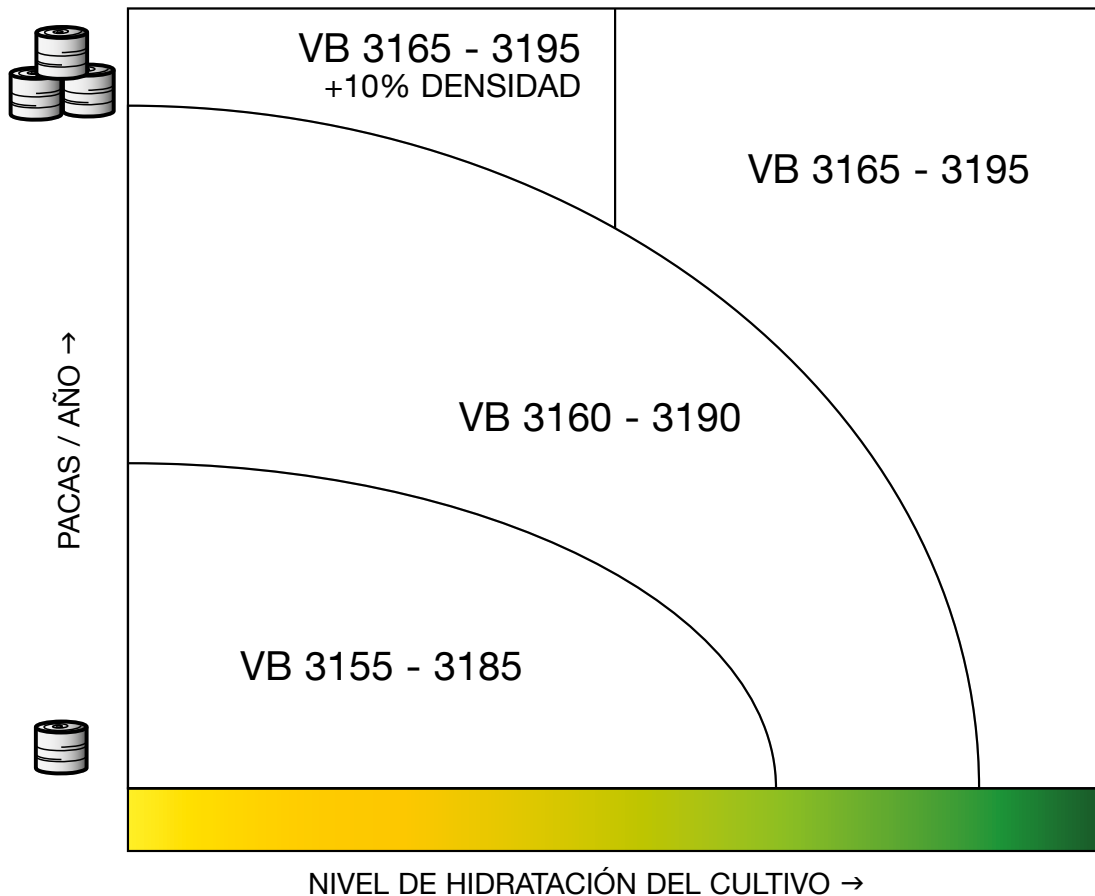
Tanto el desembragado del rotor como la tecnología DROPFLOOR garantizan la eliminación rápida de cualquier posible bloqueo y le permiten continuar rápidamente con su tarea de empacado.





VB3100

# SELECCIONE SU EMPACADORA



## NOTA

Esta información es meramente orientativa. La selección efectiva puede variar en función de las preferencias personales o las condiciones locales. Contacte con su especialista KUHN para más información.

# LA IMPORTANCIA DE LA FORMA DE LAS PACAS

Una paca de densidad perfectamente homogénea equivale a calidad en todos los aspectos. El hecho de que las pacas redondas sean firmes indica que se ha eliminado la mayoría del aire que contenían, ¡lo cual mejora la conservación de la calidad del pienso!

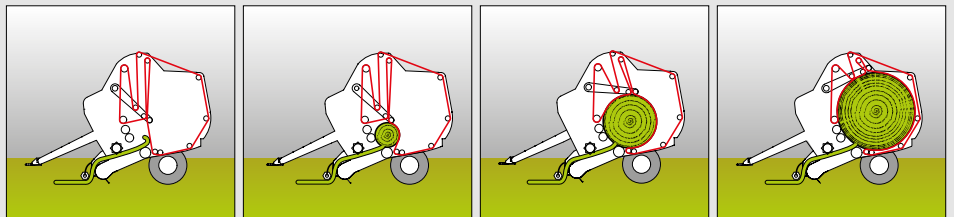
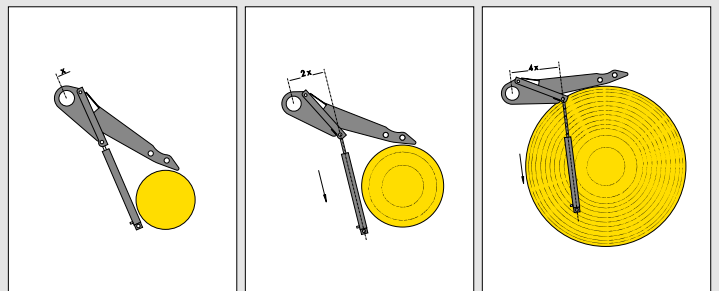


## PROGRESSIVE DENSITY, LA SOLUCIÓN DE KUHN

El sistema PROGRESSIVE DENSITY ha demostrado su valía en todas las empacadoras VB de KUHN. Al aumentar la tensión a medida que el tamaño de la paca se incrementa, se obtiene una paca densa con una capa exterior muy compacta.

### ¿CÓMO FUNCIONA?

A medida que la paca se forma en el interior de la cámara, dos cilindros hidráulicos y un tensor por resorte incrementan regularmente la resistencia del brazo tensor de las correas. De esa forma, el diámetro de la paca aumenta paralelamente a su densidad. El resultado es una paca muy compacta con un núcleo de densidad intermedia; ni demasiado blando, ni demasiado duro. Con una capa exterior más compacta, las pacas de paja tolerarán mejor las condiciones meteorológicas, mientras que las pacas de ensilado conservarán su forma para facilitar así el apilado y la manipulación.



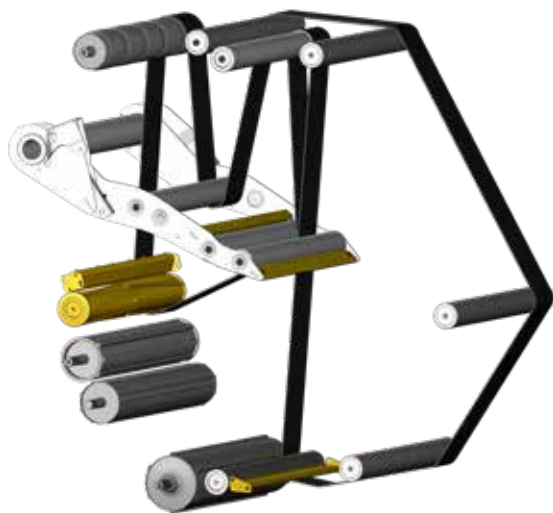
## FORMACIÓN DE PACAS RÁPIDA Y PERFECTA

La cámara de empacado de la serie VB 3100 ofrece 3 rodillos y 5 correas, garantizando una formación rápida y uniforme independientemente del sistema de alimentación. La cámara de empacado incorpora un nuevo rodillo en la cámara superior de perfil energético, que mejora el contacto con el cultivo y reduce las pérdidas del cultivo. El segmento delantero de la empacadora presenta un rodillo suave de gran tamaño y un rodillo limpiador propulsado que evita la acumulación de forraje en la parte delantera de la máquina.

La mezcla única del sistema PROGRESSIVE DENSITY de KUHN y de un diseño inteligente de la cámara de empacado garantiza la formación perfecta de las pacas en todo momento.

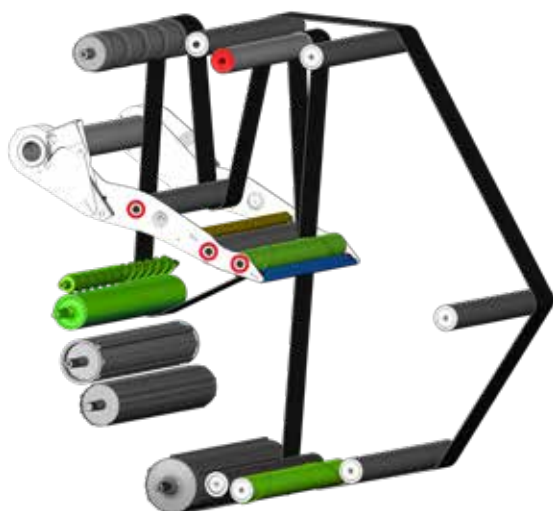


Cámara de empacado VB 3100



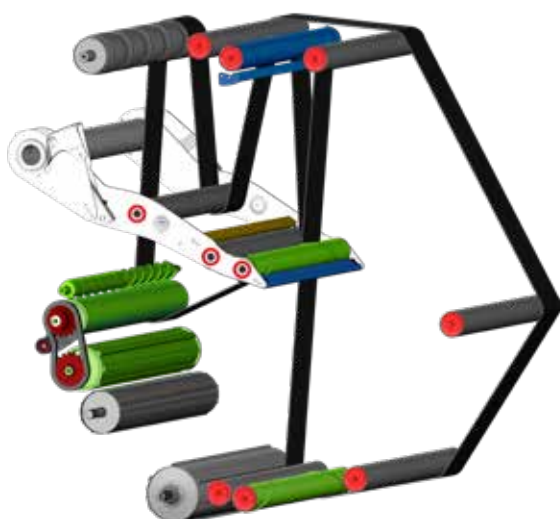
## VB 3155 - 3185

FORMACIÓN DE PACAS	5 CORREAS + 3 RODILLOS
CORREAS	GRAPADAS O SIN FIN
DENSIDAD DE EMPACADO MÁXIMA	200 BAR
AJUSTE DE LA DENSIDAD	VÁLVULA PROPORCIONAL PARA CONTROL DE DENSIDAD EN EL HABITÁCULO Y AJUSTE DE NÚCLEO BLANDO



## VB 3160 - 3190

FORMACIÓN DE PACAS	5 CORREAS + 3 RODILLOS
CORREAS	SIN FIN
DENSIDAD DE EMPACADO MÁXIMA	200 BAR
AJUSTE DE LA DENSIDAD	VÁLVULA PROPORCIONAL PARA CONTROL DE DENSIDAD EN EL HABITÁCULO Y AJUSTE DE NÚCLEO BLANDO
RODILLOS GUÍA DE LAS CORREAS	BRAZO TENSOR Y RODILLOS EN LA CÁMARA SUPERIOR CON RODAMIENTOS PESADOS Y SELLADOS ●
LUBRICACIÓN DE CADENAS	SISTEMA CONTINUO DE LUBRICACIÓN DE CADENAS BEKA-MAX



## VB 3165 - 3195

FORMACIÓN DE PACAS	5 CORREAS + 3 RODILLOS
CORREAS	SIN FIN + SEGUNDO RODILLO IMPULSOR
DENSIDAD DE EMPACADO MÁXIMA	235 BAR, INCLUIDO + KIT DE BAJA DENSIDAD
AJUSTE DE LA DENSIDAD	VÁLVULA PROPORCIONAL PARA CONTROL DE DENSIDAD EN EL HABITÁCULO Y AJUSTE DE NÚCLEO BLANDO
RODILLOS GUÍA DE LAS CORREAS	TODOS LOS RODILLOS GUÍA DE LAS CORREAS PRESENTAN RODAMIENTOS PESADOS Y SELLADOS ●
LUBRICACIÓN DE CADENAS	SISTEMA CONTINUO DE LUBRICACIÓN DE CADENAS BEKA-MAX

Los ajustes correspondientes a una mayor densidad de empacado permiten obtener un peso de las pacas hasta un 10% mayor con forrajes secos.

# FORMA DE LAS PACAS FIRME

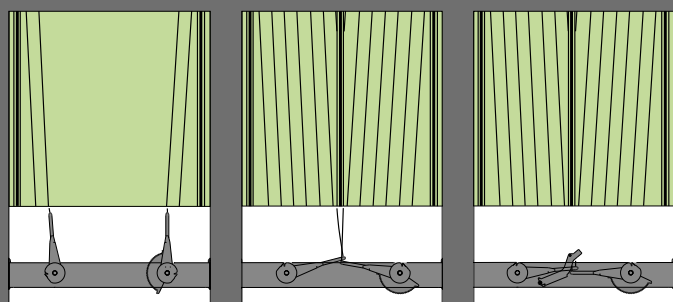
Una de las últimas fases del proceso de empacado es el atado. ¡Se trata de una de las etapas decisivas! Cuanto menos tiempo se necesite para atar la paca, mayor será el rendimiento del empacado. Las soluciones de KUHN garantizan un atado con malla fiable y seguro.



## EXCELENTE DISTRIBUCIÓN DE LA MALLA

El sistema de atado mediante malla con tecnología de tensado activa garantiza una forma de la paca firme con una tensión de la malla constante durante todo el ciclo de atado. La malla se introduce por la parte frontal de la cámara de empacado para garantizar que se incorpore a la paca inmediatamente. Un segundo rollo de malla queda almacenado para permitir al operador disponer de material suficiente para trabajar durante una jornada más larga. El rollo de malla se puede cambiar fácilmente y de forma segura mientras el usuario se encuentra de pie junto a la máquina.

El innovador diseño de KUHN mantiene una tensión constante en la malla durante el proceso de atado. El sistema de atado mediante malla trabaja al 90% de la velocidad de rotación de la paca para poder estirar la malla sin romperla. Una vez salga de la cámara de empacado, la paca no se expandirá y, por tanto, conservará su densidad. El sistema de atado con malla distribuye la malla hasta las esquinas de la paca para evitar que se formen burbujas de aire una vez que la paca esté encintada, lo cual contribuirá a la conservación de la calidad del forraje durante más tiempo.



## ATADO CON CUERDA

Mediante el sistema de atado de doble cuerda, se reduce al mínimo el tiempo que dura el ciclo de atado. En el ciclo de atado con cuerda, las dos cuerdas comienzan el atado en los bordes de la paca y se van solapando; a continuación, las dos cuerdas se desplazan al centro de la paca. En el centro de la paca vuelven a cruzarse entre sí para garantizar que queden fijas, sin cabos sueltos.

En caso de necesidad, los modelos VB también se pueden equipar con un sistema combinado de atado con malla y cuerda.

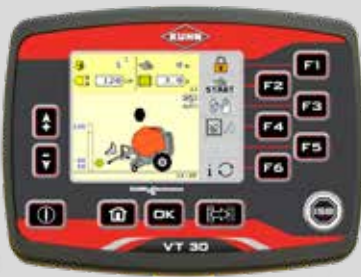
Los tubos dobles suministran cuerda de forma simultánea

Solapamiento de cuerdas centrales

Sin extremos sueltos en el borde de la paca

# INTERFACES DE USUARIO INTUITIVAS

La clave para lograr la productividad que usted espera de su máquina KUHN son las interfaces de usuario. Hemos tenido muy en cuenta las necesidades de los usuarios de nuestras máquinas en el diseño de nuestros nuevos terminales e interfaces de usuario. El objetivo es que usted pueda visualizar claramente lo que está haciendo la máquina en todo momento, así como tener a mano todos los ajustes importantes. Esto le garantiza un control total de su máquina.



## VT 30

El terminal VT 30 controla todo el proceso de empacado y atado desde la cabina del tractor. La pantalla a color de 3,5" ofrece la misma interfaz de usuario que las demás empacadoras de KUHN, de manera que la caja de control resultará fácil de entender para todos los conductores. La VT 30 está equipada con pantalla táctil y teclado programable, para permitir un control intuitivo en todas las circunstancias. Está conectada al tractor mediante un conector de 3 pines.



## CCI 50

Los modelos premium VB son totalmente compatibles con ISOBUS y opcionalmente no compatibles con ISOBUS con nuestro terminal VT 30, lo cual significa que su intuitiva interfaz de usuario puede visualizarse en todos los terminales CCI. El CCI 50 es un terminal totalmente compatible con ISOBUS y dotado de pantalla a color de 5,6". Puede controlarse mediante la pantalla táctil o el teclado programable. Se puede usar una selección de aplicaciones de CCI en el CCI 50 para poder utilizar su terminal durante todo el año.



## CCI 1200

El CCI 1200 es nuestro terminal de última generación compatible con ISOBUS. La pantalla a color de 8,3" ofrece una vista programable. Por ejemplo, le permite ver en la misma pantalla tanto la imagen de la cámara como la interfaz de usuario de la máquina. Ofrece gran compatibilidad con las aplicaciones de CCI y puede representar su puerta a la agricultura de precisión. El CCI 1200 viene en una caja de almacenamiento que le permitirá guardarlo de forma segura mientras no lo esté utilizando.



## VISIBILIDAD TOTAL

La gama de sistemas VB puede equiparse con un sistema de cámara KUHN para ofrecer una seguridad y visibilidad óptimas en torno a la máquina. Hay disponibles 2 kits: uno de ellos es compatible con el terminal CCI, mientras que el otro consta de un monitor independiente y de una cámara.



### SISTEMA ELECTRÓNICO

	VB 3155 - 3185	VB 3160 - 3190	VB 3165 - 3195
VT 30 - NO COMPATIBLE CON ISOBUS	•	•	
CCI 50 - COMPATIBLE CON ISOBUS		•	•
CCI 1200 - COMPATIBLE CON ISOBUS		•	•



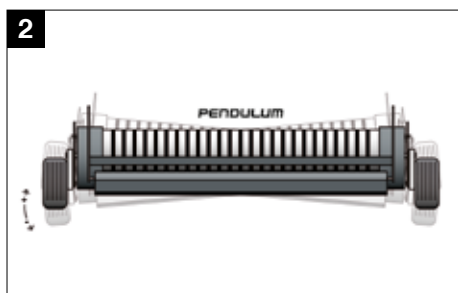
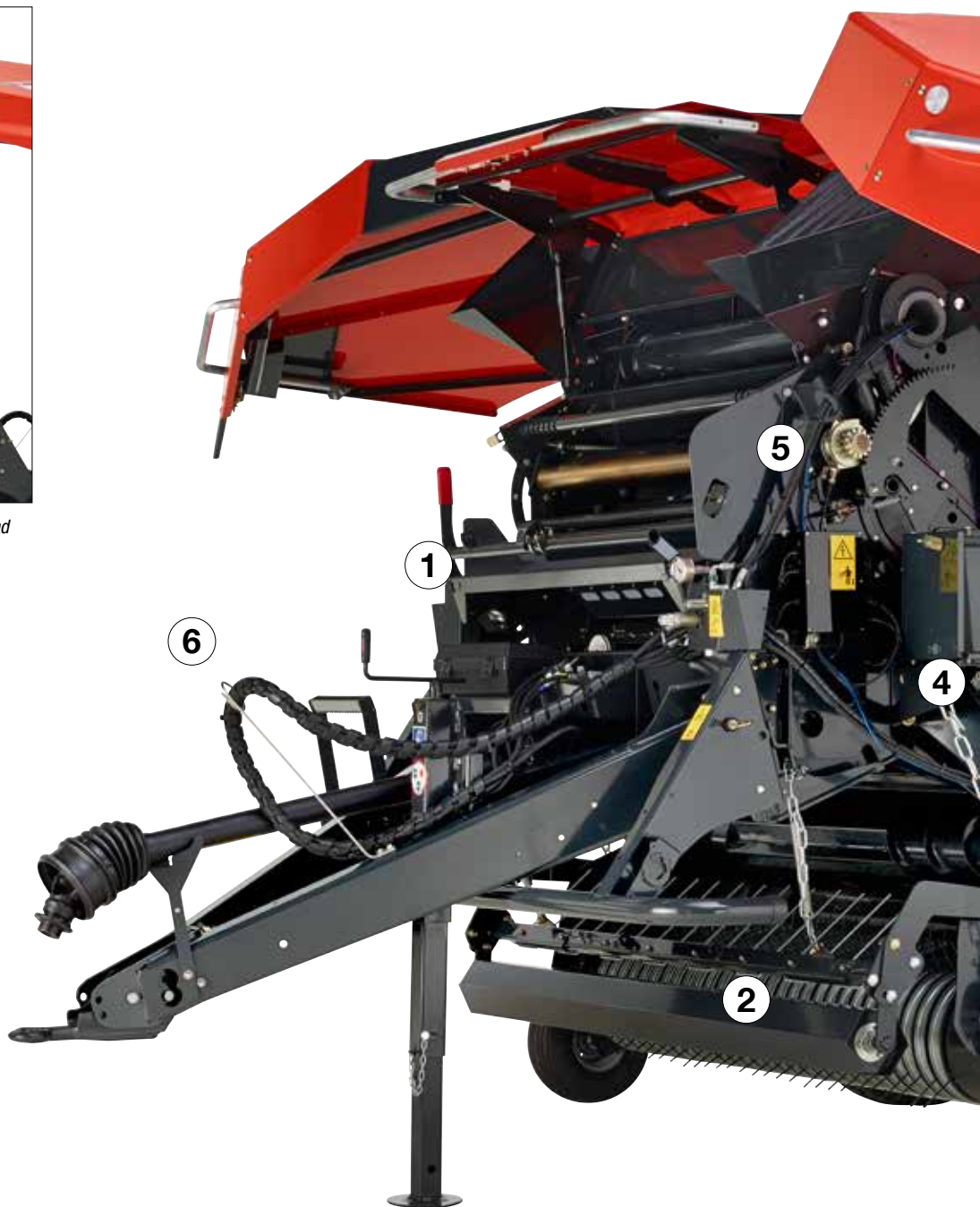


# RESUMEN DE LOS MODELOS VB 3155 - 318

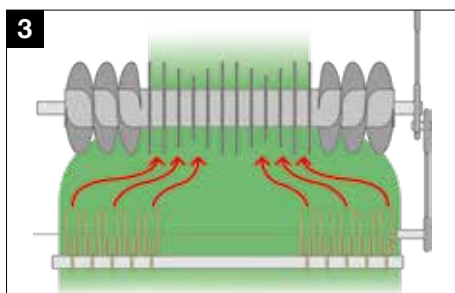
## PRESTACIONES DE LA MÁQUINA



Transmisión robusta con cadenas IWIS de alta calidad



16 Pick-up pendular



Tecnología de ROTOR INTEGRAL



Desembrague mecánico del rotor





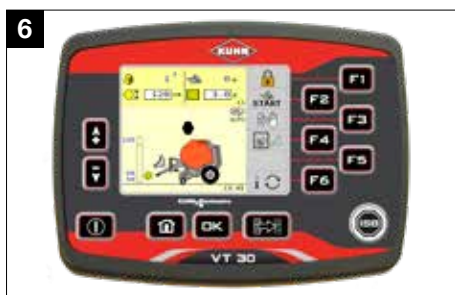
Volcador de pacas



Lubricador de cadenas



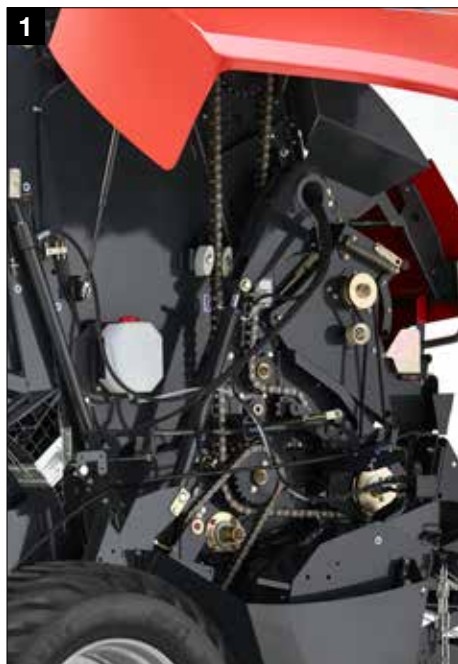
Válvula proporcional para control de densidad en el habitáculo



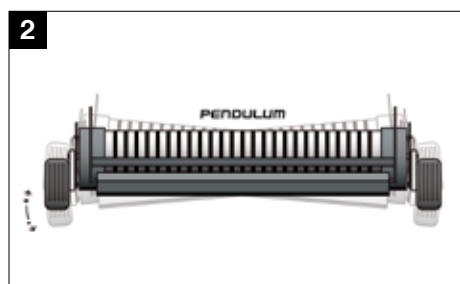
Caja de control VT 30

# RESUMEN DE LOS MODELOS VB 3160 - 3190

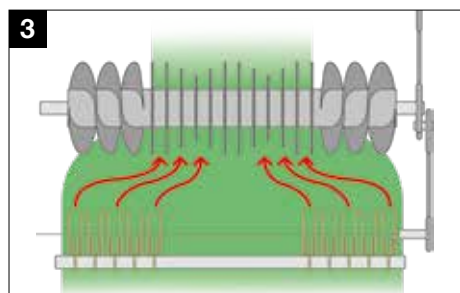
## PRESTACIONES DE LA MÁQUINA



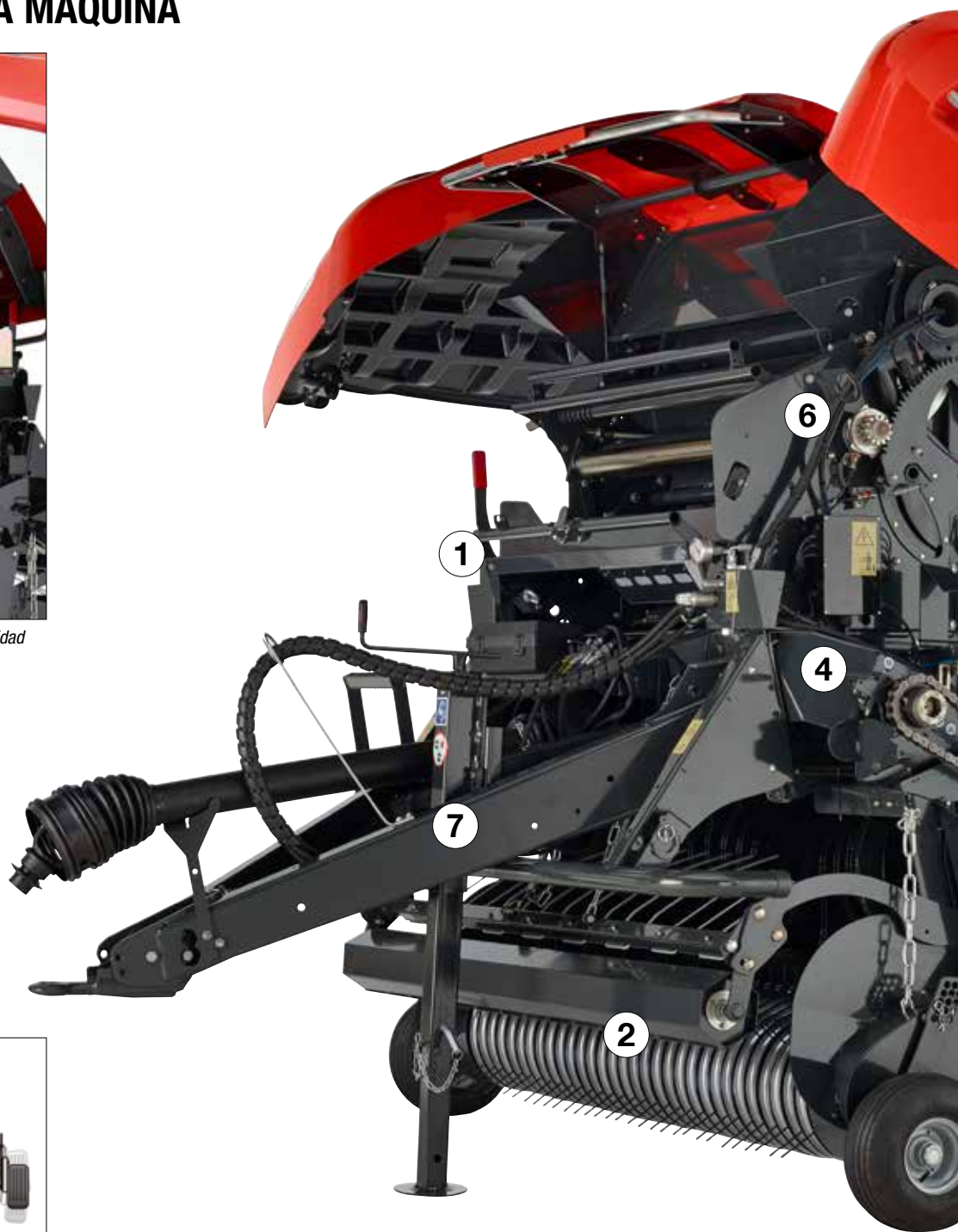
Transmisión robusta con cadenas IWIS de alta calidad



Pick-up pendular



Tecnología de ROTOR INTEGRAL



Desembrague mecánico del rotor



Juntas tipo cruceta cardán de alta resistencia en los ejes motores

# OPCIONES



3

5



Válvula proporcional para control de densidad en el habitáculo



Sistema continuo de lubricación de cadenas BEKA-MAX



380/55-17.0

480/45-17.0

500/45-22.5



Volcador de pacas



Segundo rodillo propulsado de correas



Caja de control VT 30



Caja de control CCI 50



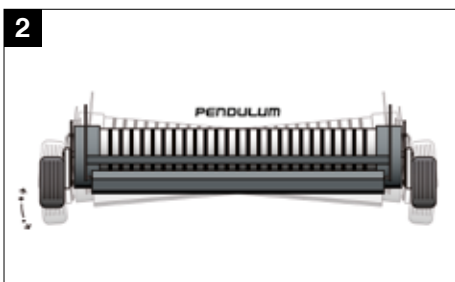
Caja de control CCI 1200

# RESUMEN DE LOS MODELOS VB 3165 - 3195

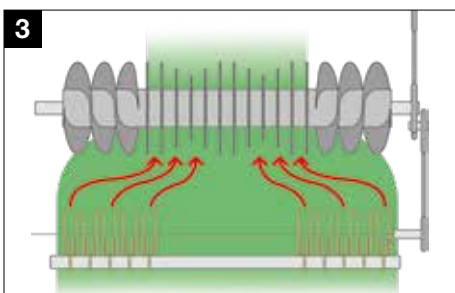
## PRESTACIONES DE LA MÁQUINA



El segundo rodillo propulsado de correas garantiza una propulsión de las correas en todo tipo de condiciones de cultivo



Pick-up pendular



20 Tecnología de ROTOR INTEGRAL



Control independiente de cuchillas / DROPFLOOR desde la cabina del tractor



Los cepillos lubricantes anchos y robustos en las cadenas garantizan una lubricación perfecta

# OPCIONES



10 Rodillo cosechador de gran tamaño (Ø 217 mm)



9 Sistema continuo de lubricación de cadenas BEKA-MAX



8 Transmisión robusta con cadenas IWIS de alta calidad + Transmisión primaria 1¼" 20BH con pernos de cromo endurecido



6 Juntas tipo cruceta cardán de alta resistencia en los ejes motores



7 Válvula proporcional para control de densidad en la cabina



500/45-22.5



Volcador de pajas



Caja de control CCI 50



Caja de control CCI 1200

# ¡UN FORRAJE SIMPLEMENTE ESTUPENDO!



¿Sabía que puede ahorrar 89 €/ha al año en concentrados solo con reducir las impurezas del forraje de un 4% a un 2%? Estamos aquí para ayudarle a producir forrajes de alta calidad.

Nos gustaría proporcionarle varias décadas de conocimientos sobre producción de forrajes. Podemos asesorarle para que produzca alimentos de primera categoría para animales y para ayudarle a comprender las ventajas de nuestras máquinas con el fin de que pueda usarlas de manera óptima para conservar la calidad de su forraje.

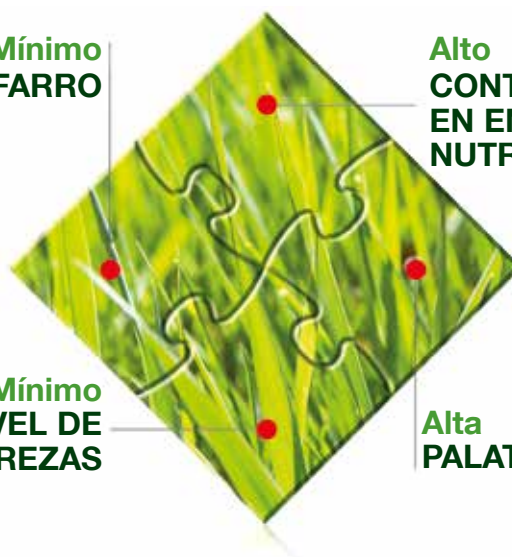
Gracias a la experiencia de KUHN, cosechará el forraje con...

Mínimo  
DESPILFARRO

Alto  
CONTENIDO  
EN ENERGÍA Y  
NUTRIENTES

Mínimo  
NIVEL DE  
IMPUREZAS

Alta  
PALATABILIDAD



\*Fuente Cámara de Agricultura de Weser-Ems, Alemania.

Conozca toda nuestra experiencia en forrajes. [KUHN.com/es](http://KUHN.com/es)



be strong, be **KUHN**

## PIEZAS DE KUHN

DISEÑADAS Y FABRICADAS PARA UNA LARGA VIDA ÚTIL



Las fundiciones y la forja de KUHN, así como su proceso de fabricación de alto nivel, permiten la producción de piezas de repuesto capaces de sobrevivir al paso del tiempo. Puede confiar realmente en nuestro *know-how* y nuestras piezas originales. Los agricultores pueden disfrutar de nuestros servicios de atención al cliente y logística a través de cualquiera de los almacenes de PIEZAS DE KUHN, que ofrecen soluciones de reparación rápidas y fiables en colaboración con su distribuidor KUHN autorizado más cercano.



ESPECIFICACIONES									
	VB 3155 - 3185			VB 3160 - 3190			VB 3165 - 3195		
	DIRECT FEED (ALIMENTACIÓN DIRECTA)	OPTIFEED	OPTICUT 14	DIRECT FEED (ALIMENTACIÓN DIRECTA)	OPTIFEED	OPTICUT 14	OPTIFEED	OPTICUT 14	OPTICUT 23
<b>Dimensiones de las pacas</b>									
Diámetro - cm	80 - 160 / 185			80 - 160 / 185			80 - 160 / 185		
Anchura - cm	120			120			120		
<b>Pick-up</b>									
Anchura del Pick-up - cm	210	230		210	230		230		
Número de filas de dientes	4 filas			4 filas	5 filas		5 filas		
Separación entre dientes - mm	61			61			61		
Rodillo del pick-up para forraje corto	De serie			De serie			De serie (Ø 217 mm)		
Ruedas del pick-up neumáticas	◆			◆			◆		
Ruedas guía pivotantes	◇			◇			◇		
<b>Cámara de empacado</b>									
Formación de pacas	5 correas + 3 rodillos			5 correas + 3 rodillos			5 correas + 3 rodillos		
Anchura de la correa - mm	215			215			215		
Correas	Grapadas o sin fin			Sin fin			Correas sin fin y segundo rodillo impulsor de serie		
<b>Alimentación</b>									
Unidad de alimentación	Canal abierto (Open throat)	Rotor	Rotor con dispositivo de corte con dientes dobles	Canal abierto (Open throat)	Rotor	Rotor con dispositivo de corte con dientes dobles	Rotor	Rotor con dispositivo de corte con dientes dobles	
Dientes del rotor fabricados con placas de desgaste HARDOX®	-	-	-	-	◆	◆	◆	◆	
Longitud de corte teórica - mm	-	-	70	-	-	70	-	70	45
Protección de las cuchillas	-	-	Individual con muelles	-	-	Individual con muelles	-	Individual sin muelles	
SELECCIÓN POR GRUPOS	-	-	-	-	-	-	-	◆	◆
Desacoplamiento del rotor	-	Manual		-	Manual		-	Manual	
DROPFLOOR	-	-	-	-	◇	◆	◆	◆	◆
Sistema de atado	Con cuerda, con malla, con cuerda y malla			Con malla, con cuerda y malla			Con malla, con cuerda y malla		
Atador de doble cuerda/capacidad	◆ / 8			-			-		
Atador de malla/capacidad	◇ /1+2			◆ /1+2			◆ /1+2		
Cuerda y malla/capacidad	◇ /1+1/8			◇ /1+1/8			◇ /1+1/8		
<b>Funcionamiento</b>									
ISOBUS	-			◇			◆		
VT 30	◆			◇			-		
Ajuste de la densidad	Terminal			Terminal			Terminal		
Selección independiente cuchillas/ DROPFLOOR	-	-	Manual (en la válvula de la empacadora)	-	-	Manual (en la válvula de la empacadora)	-	Terminal	
<b>Neumáticos</b>									
300/80-15.3	◆			-			-		
380/55-17.0	◇			◆			-		
480/45-17.0	◇			◇			-		
500/45-22.5	-			◇			◆		
Frenos hidráulicos/neumáticos	◇/◇			◇/◇			◇/◇		
<b>Dimensiones de la máquina</b>									
Longitud - cm	402			402			402		
Anchura - cm	245			245			270		
Altura - cm	267 / 287			267 / 287			267 / 287		
Peso - kg	≥ 2.500	≥ 2.900	≥ 3.050	≥ 2.540	≥ 3.040	≥ 3.240	≥ 3.220	≥ 3.420	≥ 3.470
Potencia mínima del tractor*	45 kW (62 CV)	50 kW (67 CV)	60 kW (80 CV)	45 kW (62 CV)	50 kW (67 CV)	60 kW (80 CV)	45 kW (62 CV)	50 kW (67 CV)	60 kW (80 CV)

◆ de serie ◇ opcional - = no disponible

\* = La potencia requerida puede variar en función de los cultivos, las condiciones y el equipamiento opcional utilizados. Consulte el manual de funcionamiento para conocer las dimensiones correctas del tractor.

VB

Serie 3100

# DISEÑADO POR KUHN, FABRICADO POR KUHN

Consulte la gama completa de equipos de empacado de KUHN



1. Empacadoras de cámara fija - 2. BalePacks de cámara fija - 3. i-BIO+ - 4. Empacadoras de grandes pacas cuadradas - 5. + 6. Equipos de encintado de pacas redondas y cuadradas

Para más información sobre su proveedor KUHN más cercano, consulte nuestro sitio web [www.kuhn.com](http://www.kuhn.com)



Vaya a nuestros canales YouTube.



[www.kuhn.com](http://www.kuhn.com)

Su proveedor KUHN

**KUHN IBÉRICA S.A.U.**

Carretera A-131

KM 100 - 22005 HUESCA

El contenido de este documento tiene una función meramente informativa y no es contractual. Nuestras máquinas cumplen con la normativa válida en el país de entrega. En nuestros textos especializados y para ilustrar mejor ciertos detalles, puede que algunos dispositivos de seguridad no estén en la posición correspondiente. Al hacer funcionar estas máquinas, estos dispositivos tienen que estar colocados de acuerdo con los requisitos indicados en los manuales de operario y de montaje. Respete el índice de peso bruto del tractor, su capacidad elevadora y carga máxima por eje y neumáticos. La carga del eje frontal del tractor tiene que cumplir siempre con la normativa del país de entrega. (En Europa tiene que ser de un mínimo del 20% del peso neto del tractor). Nos reservamos el derecho a cambiar cualquier diseño, especificaciones o materiales, sin previo aviso. Las máquinas y equipamiento en este documento pueden contar con al menos una patente y/o diseño registrado. Las marcas de fábrica que se nombran en este documento pueden estar registradas en uno o más países.

También encontrará a KUHN en

